PREFEITURA MUNICIPAL DE
MARTINÓPOLE
Juntos para reconstruir e avançar!

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA

E

CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO MENSAL DE DESEMBOLSO

ART. 8º DA LRF

EXERCÍCIO FINANCEIRO 2022

REF. LEI MUNICIPAL N° 553/2021 DE 11 DE NOVEMBRO DE 2021

PUBLICADO EM 11/11/2021, CONFORME EDITAL N° 2021.11.11-03

DECRETO ORÇAMENTÁRIO N° 011/2021 DE 11 DE NOVEMBRO DE 2021
PUBLICADO EM 11/11/2021 CONFORME EDITAL N° 2021.11.11-03

Define a Programação Financeira e o Cronograma de Execução Mensal de Desembolso do Município de **MARTINÓPOLE** para o Exercício Financeiro **2022** e dá outras providências.

O PREFEITO MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE - ESTADO DO CEARÁ, em pleno exercício do cargo e no uso competente de suas atribuições, especificamente as conferidas no Art. 8º da Lei Complementar n° 101/2000, de 04 de maio de 2000 (LRF), etc.

D E C R E T A:

Art. 1º - Define a **PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA E O CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO MENSAL DE DESEMBOLSO DO MUNICÍPIO DE MARTINÓPOLE PARA O EXERCÍCIO FINANCEIRO 2022 - ART. 8º DA LRF - REFERENTE LEI MUNICIPAL N° 553/2021 DE 11/11/2021**, conforme Anexos do presente Decreto.

Art. 2º - Este Decreto entrará em vigor em 1º de janeiro de 2022, revogadas as disposições em contrário

PAÇO DO PODER EXECUTIVO MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE - ESTADO DO CEARÁ
EM, 11 DE NOVEMBRO DE 2021

FRANCISCO EDIBERTO DE SOUZA
Prefeito Municipal

PREFEITURA MUNICIPAL DE
MARTINÓPOLE
Juntos para reconstruir e avançar!

EDITAL DE PUBLICAÇÃO N° 2021.11.11-03

O **Prefeito Municipal de MARTINÓPOLE - Estado do Ceará,** Cidadão **FRANCISCO EDIBERTO DE SOUZA**, em pleno exercício do cargo e no uso competente de suas atribuições, notadamente as conferidas pelo art. 28, Inciso X, da Constituição do Estado do Ceará, RESOLVE publicar a **PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA E O CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO MENSAL DE DESEMBOLSO DO MUNICÍPIO DE MARTINÓPOLE PARA O EXERCÍCIO FINANCEIRO 2022 E DA OUTRAS PROVIDÊNCIAS,** das seguintes formas:

1. Mediante afixação nos locais de amplo acesso do público em geral no âmbito do Município de **MARTINÓPOLE/CE;**

2. Em meio eletrônico de acesso ao público conforme disposto no Art. 48 da LRF, no endereço: **www.martinopole.ce.gov.br ;** e

PUBLIQUE-SE, DIVULGUE-SE, CUMPRA-SE.

PAÇO DO PODER EXECUTIVO MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE - ESTADO DO CEARÁ
EM, 11 DE NOVEMBRO DE 2021

FRANCISCO EDIBERTO DE SOUZA
Prefeito Municipal

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: JANEIRO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**3.123.772,65**	**8,75%**	**3.123.772,65**	**8,75%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	60.990,00	6,00%	60.990,00	6,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	3.150,00	6,00%	3.150,00	6,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	3.306,00	6,00%	3.306,00	6,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	978,00	6,00%	978,00	6,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	2.945.284,65	9,00%	2.945.284,65	9,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	110.064,00	6,00%	110.064,00	6,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**92.060,00**	**3,02%**	**92.060,00**	**3,02%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	1.220,00	10,00%	1.220,00	10,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	90.840,00	6,00%	90.840,00	6,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**3.215.832,65**	**8,30%**	**3.215.832,65**	**8,30%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: FEVEREIRO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF
Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**3.118.260,65**	**8,73%**	**6.242.033,30**	**17,48%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	71.155,00	7,00%	132.145,00	13,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	3.675,00	7,00%	6.825,00	13,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	4.959,00	9,00%	8.265,00	15,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	1.467,00	9,00%	2.445,00	15,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	2.945.284,65	9,00%	5.890.569,30	18,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	91.720,00	5,00%	201.784,00	11,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**121.852,00**	**4,00%**	**213.912,00**	**7,02%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	732,00	6,00%	1.952,00	16,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	121.120,00	8,00%	211.960,00	14,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**3.240.112,65**	**8,36%**	**6.455.945,30**	**16,66%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: MARÇO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**2.525.173,95**	**7,07%**	**8.767.207,25**	**24,56%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	60.990,00	6,00%	193.135,00	19,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	3.150,00	6,00%	9.975,00	19,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	3.857,00	7,00%	12.122,00	22,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	1.304,00	8,00%	3.749,00	23,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	2.290.776,95	7,00%	8.181.346,25	25,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	165.096,00	9,00%	366.880,00	20,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**91.816,00**	**3,01%**	**305.728,00**	**10,04%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	976,00	8,00%	2.928,00	24,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	90.840,00	6,00%	302.800,00	20,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.616.989,95**	**6,75%**	**9.072.935,25**	**23,42%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: ABRIL

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**2.828.063,80**	**7,92%**	**11.595.271,05**	**32,48%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	91.485,00	9,00%	284.620,00	28,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	4.200,00	8,00%	14.175,00	27,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	3.306,00	6,00%	15.428,00	28,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	978,00	6,00%	4.727,00	29,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	2.618.030,80	8,00%	10.799.377,05	33,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	110.064,00	6,00%	476.944,00	26,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**122.218,00**	**4,01%**	**427.946,00**	**14,05%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	1.098,00	9,00%	4.026,00	33,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	121.120,00	8,00%	423.920,00	28,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.950.281,80**	**7,61%**	**12.023.217,05**	**31,03%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: MAIO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**2.152.006,10**	**6,03%**	**13.747.277,15**	**38,51%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	50.825,00	5,00%	335.445,00	33,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	3.150,00	6,00%	17.325,00	33,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	4.959,00	9,00%	20.387,00	37,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	1.141,00	7,00%	5.868,00	36,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	1.963.523,10	6,00%	12.762.900,15	39,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	128.408,00	7,00%	605.352,00	33,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**136.992,00**	**4,50%**	**564.938,00**	**18,55%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	732,00	6,00%	4.758,00	39,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	136.260,00	9,00%	560.180,00	37,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.288.998,10**	**5,91%**	**14.312.215,15**	**36,94%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: JUNHO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**2.235.123,10**	**6,26%**	**15.982.400,25**	**44,77%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	152.475,00	15,00%	487.920,00	48,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	3.675,00	7,00%	21.000,00	40,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	4.408,00	8,00%	24.795,00	45,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	978,00	6,00%	6.846,00	42,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	1.963.523,10	6,00%	14.726.423,25	45,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	110.064,00	6,00%	715.416,00	39,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**91.694,00**	**3,01%**	**656.632,00**	**21,56%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	854,00	7,00%	5.612,00	46,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	90.840,00	6,00%	651.020,00	43,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.326.817,10**	**6,01%**	**16.639.032,25**	**42,94%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: JULHO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**3.211.363,65**	**9,00%**	**19.193.763,90**	**53,76%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	91.485,00	9,00%	579.405,00	57,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	4.725,00	9,00%	25.725,00	49,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	3.306,00	6,00%	28.101,00	51,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	1.467,00	9,00%	8.313,00	51,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	2.945.284,65	9,00%	17.671.707,90	54,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	165.096,00	9,00%	880.512,00	48,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**107.078,00**	**3,52%**	**763.710,00**	**25,08%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	1.098,00	9,00%	6.710,00	55,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	105.980,00	7,00%	757.000,00	50,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**3.318.441,65**	**8,56%**	**19.957.473,90**	**51,51%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: AGOSTO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF
Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**2.518.569,95**	**7,05%**	**21.712.333,85**	**60,82%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	71.155,00	7,00%	650.560,00	64,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	4.725,00	9,00%	30.450,00	58,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	3.857,00	7,00%	31.958,00	58,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	1.304,00	8,00%	9.617,00	59,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	2.290.776,95	7,00%	19.962.484,85	61,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	146.752,00	8,00%	1.027.264,00	56,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**91.572,00**	**3,01%**	**855.282,00**	**28,08%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	732,00	6,00%	7.442,00	61,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	90.840,00	6,00%	847.840,00	56,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.610.141,95**	**6,74%**	**22.567.615,85**	**58,25%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: SETEMBRO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**2.174.081,10**	**6,09%**	**23.886.414,95**	**66,91%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	91.485,00	9,00%	742.045,00	73,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	4.725,00	9,00%	35.175,00	67,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	3.306,00	6,00%	35.264,00	64,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	978,00	6,00%	10.595,00	65,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	1.963.523,10	6,00%	21.926.007,95	67,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	110.064,00	6,00%	1.137.328,00	62,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**137.236,00**	**4,51%**	**992.518,00**	**32,59%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	976,00	8,00%	8.418,00	69,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	136.260,00	9,00%	984.100,00	65,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.311.317,10**	**5,97%**	**24.878.932,95**	**64,21%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: OUTUBRO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**3.157.495,65**	**8,84%**	**27.043.910,60**	**75,75%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	91.485,00	9,00%	833.530,00	82,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	4.725,00	9,00%	39.900,00	76,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	4.959,00	9,00%	40.223,00	73,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	978,00	6,00%	11.573,00	71,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	2.945.284,65	9,00%	24.871.292,60	76,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	110.064,00	6,00%	1.247.392,00	68,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**121.852,00**	**4,00%**	**1.114.370,00**	**36,59%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	732,00	6,00%	9.150,00	75,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	121.120,00	8,00%	1.105.220,00	73,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**3.279.347,65**	**8,46%**	**28.158.280,60**	**72,67%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: NOVEMBRO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**3.895.323,48**	**10,91%**	**30.939.234,08**	**86,66%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	82.336,50	8,10%	915.866,50	90,10%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	5.670,00	10,80%	45.570,00	86,80%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	6.694,65	12,15%	46.917,65	85,15%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	2.127,15	13,05%	13.700,15	84,05%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	3.534.341,58	10,80%	28.405.634,18	86,80%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	264.153,60	14,40%	1.511.545,60	82,40%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**185.323,50**	**6,09%**	**1.299.693,50**	**42,68%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	1.372,50	11,25%	10.522,50	86,25%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	183.951,00	12,15%	1.289.171,00	85,15%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**4.080.646,98**	**10,53%**	**32.238.927,58**	**83,21%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: DEZEMBRO

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA MENSAL - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA RECEITA		PREVISÃO	PROG NO MÊS R$	%	PROG ATÉ MÊS R$	%
1000.00.00	**RECEITAS CORRENTES**	**35.700.185,00**	**4.760.950,92**	**13,34%**	**35.700.185,00**	**100,00%**
1100.00.00	Receita Tributária	1016500	100.633,50	9,90%	1.016.500,00	100,00%
1200.00.00	Receita de Contribuição	52500	6.930,00	13,20%	52.500,00	100,00%
1300.00.00	Receita Patrimonial	55100	8.182,35	14,85%	55.100,00	100,00%
1400.00.00	Receita Agropecuária	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1500.00.00	Receita Industrial	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
1600.00.00	Receita de Serviços	16300	2.599,85	15,95%	16.300,00	100,00%
1700.00.00	Transferências Correntes	32725385	4.319.750,82	13,20%	32.725.385,00	100,00%
1900.00.00	Outras Receitas Correntes	1834400	322.854,40	17,60%	1.834.400,00	100,00%
2000.00.00	**RECEITAS DE CAPITAL**	**3.045.340,00**	**226.506,50**	**7,44%**	**1.526.200,00**	**50,12%**
2100.00.00	Operações de Crédito	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2200.00.00	Alienação de Bens	12200	1.677,50	13,75%	12.200,00	100,00%
2300.00.00	Amortização de Empréstimos	0	0,00	0,00%	0,00	0,00%
2400.00.00	Transferências de Capital	1514000	224.829,00	14,85%	1.514.000,00	100,00%
2500.00.00	Outras Receitas de Capital	1519140	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA RECEITA PARA 2022		**38.745.525,00**	**4.987.457,42**	**12,87%**	**37.226.385,00**	**96,08%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: JANEIRO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.603.202,65**	**8,01%**	**2.603.202,65**	**8,01%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	1.130.417,75	7,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	810,00	10,00%	810,00	10,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	1.471.974,90	9,00%	1.471.974,90	9,00%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**612.630,00**	**10,00%**	**612.630,00**	**10,00%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	559.600,00	10,00%	559.600,00	10,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	23.730,00	10,00%	23.730,00	10,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	29.300,00	10,00%	29.300,00	10,00%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**3.215.832,65**	**8,30%**	**3.215.832,65**	**8,30%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: FEVEREIRO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.872.534,65**	**8,83%**	**5.475.737,30**	**16,84%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	2.260.835,50	14,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	486,00	6,00%	1.296,00	16,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	1.741.630,90	10,64%	3.213.605,80	19,64%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**367.578,00**	**6,00%**	**980.208,00**	**16,00%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	335.760,00	6,00%	895.360,00	16,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	14.238,00	6,00%	37.968,00	16,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	17.580,00	6,00%	46.880,00	16,00%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**3.240.112,65**	**8,36%**	**6.455.945,30**	**16,66%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: MARÇO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.006.732,95**	**6,17%**	**7.482.470,25**	**23,01%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	3.391.253,25	21,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	729,00	9,00%	2.025,00	25,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	875.586,20	5,35%	4.089.192,00	24,99%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**610.257,00**	**9,96%**	**1.590.465,00**	**25,96%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	559.600,00	10,00%	1.454.960,00	26,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	21.357,00	9,00%	59.325,00	25,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	29.300,00	10,00%	76.180,00	26,00%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.616.989,95**	**6,75%**	**9.072.935,25**	**23,42%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: ABRIL

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.410.077,80**	**7,41%**	**9.892.548,05**	**30,42%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	4.521.671,00	28,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	648,00	8,00%	2.673,00	33,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	1.279.012,05	7,82%	5.368.204,05	32,81%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**540.204,00**	**8,82%**	**2.130.669,00**	**34,78%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	503.640,00	9,00%	1.958.600,00	35,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	18.984,00	8,00%	78.309,00	33,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	17.580,00	6,00%	93.760,00	32,00%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.950.281,80**	**7,61%**	**12.023.217,05**	**31,03%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: MAIO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**1.905.511,10**	**5,86%**	**11.798.059,15**	**36,28%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	5.652.088,75	35,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	729,00	9,00%	3.402,00	42,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	774.364,35	4,73%	6.142.568,40	37,54%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**383.487,00**	**6,26%**	**2.514.156,00**	**41,04%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	335.760,00	6,00%	2.294.360,00	41,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	21.357,00	9,00%	99.666,00	42,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	26.370,00	9,00%	120.130,00	41,00%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.288.998,10**	**5,91%**	**14.312.215,15**	**36,94%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: JUNHO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.261.240,50**	**6,95%**	**14.059.299,65**	**43,23%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	2.260.835,50	14,00%	7.912.924,25	49,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	405,00	5,00%	3.807,00	47,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	0,00	0,00%	6.142.568,40	37,54%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**65.576,60**	**1,07%**	**2.579.732,60**	**42,11%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	55.960,00	1,00%	2.350.320,00	42,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	9.492,00	4,00%	109.158,00	46,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	124,60	0,04%	120.254,60	41,04%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.326.817,10**	**6,01%**	**16.639.032,25**	**42,94%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: JULHO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.767.074,65**	**8,51%**	**16.826.374,30**	**51,74%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	9.043.342,00	56,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	567,00	7,00%	4.374,00	54,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	1.636.089,90	10,00%	7.778.658,30	47,54%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**551.367,00**	**9,00%**	**3.131.099,60**	**51,11%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	503.640,00	9,00%	2.853.960,00	51,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	21.357,00	9,00%	130.515,00	55,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	26.370,00	9,00%	146.624,60	50,04%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**3.318.441,65**	**8,56%**	**19.957.473,90**	**51,51%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: AGOSTO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.011.604,95**	**6,19%**	**18.837.979,25**	**57,93%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	10.173.759,75	63,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	486,00	6,00%	4.860,00	60,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	880.701,20	5,38%	8.659.359,50	52,92%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**598.537,00**	**9,77%**	**3.729.636,60**	**60,88%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	559.600,00	10,00%	3.413.560,00	61,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	21.357,00	9,00%	151.872,00	64,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	17.580,00	6,00%	164.204,60	56,04%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.610.141,95**	**6,74%**	**22.567.615,85**	**58,25%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: SETEMBRO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**1.768.183,10**	**5,44%**	**20.606.162,35**	**63,37%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	11.304.177,50	70,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	486,00	6,00%	5.346,00	66,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	637.279,35	3,89%	9.296.638,85	56,82%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**543.134,00**	**8,87%**	**4.272.770,60**	**69,74%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	503.640,00	9,00%	3.917.200,00	70,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	18.984,00	8,00%	170.856,00	72,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	20.510,00	7,00%	184.714,60	63,04%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**2.311.317,10**	**5,97%**	**24.878.932,95**	**64,21%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: OUTUBRO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.735.099,65**	**8,41%**	**23.341.262,00**	**71,78%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	12.434.595,25	77,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	729,00	9,00%	6.075,00	75,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	1.603.952,90	9,80%	10.900.591,75	66,62%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**544.248,00**	**8,88%**	**4.817.018,60**	**78,63%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	503.640,00	9,00%	4.420.840,00	79,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	14.238,00	6,00%	185.094,00	78,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	26.370,00	9,00%	211.084,60	72,04%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**3.279.347,65**	**8,46%**	**28.158.280,60**	**72,67%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: NOVEMBRO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**3.538.069,98**	**10,88%**	**26.879.331,98**	**82,66%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	1.130.417,75	7,00%	13.565.013,00	84,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	648,00	8,00%	6.723,00	83,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	2.407.004,23	14,71%	13.307.595,98	81,33%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**542.577,00**	**8,86%**	**5.359.595,60**	**87,49%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	503.640,00	9,00%	4.924.480,00	88,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	21.357,00	9,00%	206.451,00	87,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	17.580,00	6,00%	228.664,60	78,04%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**0,00**	**0,00%**	**0,00**	**0,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	0,00	0,00%	0,00	0,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**4.080.646,98**	**10,53%**	**32.238.927,58**	**83,21%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE
Estado do Ceará

Exercício Financeiro 2022
MÊS: DEZEMBRO

CRONOGRAMA MENSAL DE DESEMBOLSO - ART. 8º DA LRF

Ref. Lei Municipal Nº 553/2021, de 11/11/2021.

TÍTULO DA DESPESA		FIXAÇÃO	DESEMB NO MÊS R$	%	DESEMB ATÉ MÊS R$	%
3000.00.00	**DESPESAS CORRENTES**	**32.519.225,00**	**2.601.598,22**	**8,00%**	**29.480.930,20**	**90,66%**
3100.00.00	Pessoal e Encargos Sociais	16.148.825,00	2.583.812,00	16,00%	16.148.825,00	100,00%
3200.00.00	Juros e Encargos da Dívida	8.100,00	1.377,00	17,00%	8.100,00	100,00%
3300.00.00	Outras Despesas Correntes	16.362.300,00	16.409,22	9,38%	13.324.005,20	90,72%
4000.00.00	**DESPESAS DE CAPITAL**	**6.126.300,00**	**766.711,80**	**12,52%**	**6.126.307,40**	**100,00%**
4400.00.00	Investimentos	5.596.000,00	671.520,00	12,00%	5.596.000,00	100,00%
4500.00.00	Inversões Financeiras	237.300,00	30.849,00	13,00%	237.300,00	100,00%
4600.00.00	Amortização da Dívida	293.000,00	64.342,80	21,96%	293.007,40	100,00%
9000.00.00	**RESERVA DE CONTINGÊNCIA**	**100.000,00**	**100.000,00**	**100,00%**	**100.000,00**	**100,00%**
9999.99.99	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	100.000,00	100.000,00	100,00	100.000,00	100,00%
TOTAL DA DESPESA PARA 2022		**38.745.525,00**	**4.987.457,42**	**12,87%**	**37.226.385,00**	**100,00%**

MARTINÓPOLE/CE, 11 de Novembro de 2021.

DEMONSTRATIVO POR UNIDADES ORÇAMENTÁRIAS

UNIDADE ORÇAMENTARIA	FIXAÇÃO PARCIAL	CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO MENSAL DE DESMBOLSO - 1º SEMESTRE						
		JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	PARCIAL
		8,30%	8,36%	6,75%	7,61%	5,91%	6,01%	42,94%
Câmara Municipal de Martinópole	1.627.600,00	135.090,80	136.067,36	109.863,00	123.860,36	96.191,16	97.818,76	698.891,44
Gabinete do Prefeito	662.000,00	54.946,00	55.343,20	44.685,00	50.378,20	39.124,20	39.786,20	284.262,80
Procuradoria Geral do Municipio	120.000,00	9.960,00	10.032,00	8.100,00	9.132,00	7.092,00	7.212,00	51.528,00
Controladoria Geral do Municipio	275.000,00	22.825,00	22.990,00	18.562,50	20.927,50	16.252,50	16.527,50	118.085,00
Guarda Civil Municipal	120.000,00	9.960,00	10.032,00	8.100,00	9.132,00	7.092,00	7.212,00	51.528,00
Secretaria Municipal de Administacao	1.410.000,00	117.030,00	117.876,00	95.175,00	107.301,00	83.331,00	84.741,00	605.454,00
Secretaria da Fazenda, Finanças e Planejamento	1.020.000,00	84.660,00	85.272,00	68.850,00	77.622,00	60.282,00	61.302,00	437.988,00
Secretaria de Desenvolvimento Urbano	3.524.800,00	292.558,40	294.673,28	237.924,00	268.237,28	208.315,68	211.840,48	1.513.549,12
Secretaria de Desenvolvimento Rural	1.662.600,00	137.995,80	138.993,36	112.225,50	126.523,86	98.259,66	99.922,26	713.920,44
Fundo Municipal de Meio Ambiente - FMMA	760.200,00	63.096,60	63.552,72	51.313,50	57.851,22	44.927,82	45.688,02	326.429,88
Secretaria de Educação e Cultura	2.225.600,00	184.724,80	186.060,16	150.228,00	169.368,16	131.532,96	133.758,56	955.672,64
Fundo Municipal de Educação	1.914.900,00	158.936,70	160.085,64	129.255,75	145.723,89	113.170,59	115.085,49	822.258,06
FUNDEB	12.368.825,00	1.026.612,48	1.034.033,77	834.895,69	941.267,58	730.997,56	743.366,38	5.311.173,46
Secretaria Municipal de Saúde	2.640.000,00	219.120,00	220.704,00	178.200,00	200.904,00	156.024,00	158.664,00	1.133.616,00
Fundo Municipal de Saúde	6.666.800,00	553.344,40	557.344,48	450.009,00	507.343,48	394.007,88	400.674,68	2.862.723,92
Secretaria de Desenvolvimento Social, Esporte e Juv	887.200,00	73.637,60	74.169,92	59.886,00	67.515,92	52.433,52	53.320,72	380.963,68
Fundo Municipal de Assistencia Socia	747.000,00	62.001,00	62.449,20	50.422,50	56.846,70	44.147,70	44.894,70	320.761,80
Fundo Municipal de Defesa da Criança e Adolescente	113.000,00	9.379,00	9.446,80	7.627,50	8.599,30	6.678,30	6.791,30	48.522,20
TOTAL DA DESPESA FIXADA	**38.745.525,00**	**3.215.878,58**	**3.239.125,89**	**2.615.322,94**	**2.948.534,45**	**2.289.860,53**	**2.328.606,05**	**16.637.328,44**

UNIDADE ORÇAMENTARIA	FIXAÇÃO PARCIAL	CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO MENSAL DE DESMBOLSO - 2º SEMESTRE						
		JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	TOTAL
		8,56%	6,74%	9,90%	8,46%	10,53%	12,87%	100,00%
Câmara Municipal de Martinópole	1.627.600,00	139.322,56	109.700,24	161.132,40	137.694,96	171.386,28	209.472,12	1.627.600,00
Gabinete do Prefeito	662.000,00	56.667,20	44.618,80	65.538,00	56.005,20	69.708,60	85.199,40	662.000,00
Procuradoria Geral do Municipio	120.000,00	10.272,00	8.088,00	11.880,00	10.152,00	12.636,00	15.444,00	120.000,00
Controladoria Geral do Municipio	275.000,00	23.540,00	18.535,00	27.225,00	23.265,00	28.957,50	35.392,50	275.000,00
Guarda Civil Municipal	120.000,00	10.272,00	8.088,00	11.880,00	10.152,00	12.636,00	15.444,00	120.000,00
Secretaria Municipal de Administacao	1.410.000,00	120.696,00	95.034,00	139.590,00	119.286,00	148.473,00	181.467,00	1.410.000,00
Secretaria da Fazenda, Finanças e Planejamento	1.020.000,00	87.312,00	68.748,00	100.980,00	86.292,00	107.406,00	131.274,00	1.020.000,00
Secretaria de Desenvolvimento Urbano	3.524.800,00	301.722,88	237.571,52	348.955,20	298.198,08	371.161,44	453.641,76	3.524.800,00
Secretaria de Desenvolvimento Rural	1.662.600,00	142.318,56	112.059,24	164.597,40	140.655,96	175.071,78	213.976,62	1.662.600,00
Fundo Municipal de Meio Ambiente - FMMA	760.200,00	65.073,12	51.237,48	75.259,80	64.312,92	80.049,06	97.837,74	760.200,00
Secretaria de Educação e Cultura	2.225.600,00	190.511,36	150.005,44	220.334,40	188.285,76	234.355,68	286.434,72	2.225.600,00
Fundo Municipal de Educação	1.914.900,00	163.915,44	129.064,26	189.575,10	162.000,54	201.638,97	246.447,63	1.914.900,00
FUNDEB	12.368.825,00	1.058.771,42	833.658,81	1.224.513,68	1.046.402,60	1.302.437,27	1.591.867,78	12.368.825,00
Secretaria Municipal de Saúde	2.640.000,00	225.984,00	177.936,00	261.360,00	223.344,00	277.992,00	339.768,00	2.640.000,00
Fundo Municipal de Saúde	6.666.800,00	570.678,08	449.342,32	660.013,20	564.011,28	702.014,04	858.017,16	6.666.800,00
Secretaria de Desenvolvimento Social, Esporte e Juv	887.200,00	75.944,32	59.797,28	87.832,80	75.057,12	93.422,16	114.182,64	887.200,00
Fundo Municipal de Assistencia Socia	747.000,00	63.943,20	50.347,80	73.953,00	63.196,20	78.659,10	96.138,90	747.000,00
Fundo Municipal de Defesa da Criança e Adolescente	113.000,00	9.672,80	7.616,20	11.187,00	9.559,80	11.898,90	14.543,10	113.000,00
TOTAL DA DESPESA FIXADA	**38.745.525,00**	**3.316.616,94**	**2.611.448,39**	**3.835.806,98**	**3.277.871,42**	**4.079.903,78**	**4.986.549,07**	**38.745.525,00**